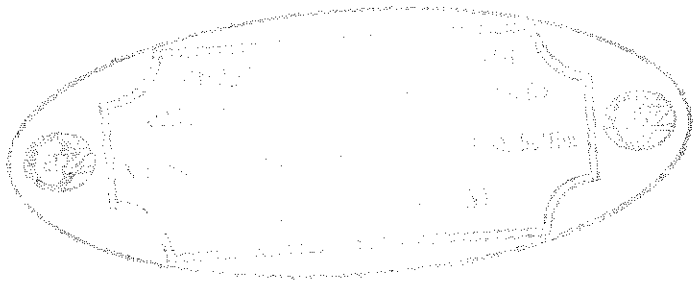
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ЛИНТ ХЛОПКОВЫЙ
Метод определения длины

Издание официальное



Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" и Узбекским центром сертификации хлопкового волокна "SIFAT" при Кабинете Министров Республики Узбекистан

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации "Хлопок"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 25.08.2011 № 05-327

4 ВЗАМЕН O'z DSt 660:1996

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством "Узстандарт". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством "Узстандарт"

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству "Узстандарт"

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT NAZORATI

Содержание

1 Область применения..... 1
2 Нормативные ссылки..... 1
3 Термины и определения 2
4 Метод измерений..... 2
5 Средства измерений и вспомогательные устройства..... 2
6 Подготовка к выполнению измерений 3
7 Порядок выполнения измерений..... 3
8 Допустимые погрешности измерений 4

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ПАХТА МОМИҒИ
Узунликни аниқлаш усули

ЛИНТ ХЛОПКОВЫЙ
Метод определения длины

COTTON LINTERS
Standard test methods for definition of lenght

Дата введения 2011 - - 01. 09.
Срок действия 2016 - - 01. 09.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
2863 son bilan
«25» 08 2011 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хлопковый линт и устанавливает метод определения штапельной длины линта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

O'z DSt 581:2002 Переработка хлопка-сырца. Термины и определения

O'z DSt 657:2011 Линт хлопковый. Методы отбора проб.

Издание официальное

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется, в части не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины по O'z DSt 581, а также следующий термин с соответствующим определением:

штапельная длина: Длина основной массы волокон линта в штапеле с выровненным краем.

4 Метод измерений

Метод определения штапельной длины линта основан на подготовке вручную штапелька из параллельных волокон с последующим измерением длины основной массы волокон.

5 Средства измерений и вспомогательные устройства

Для проведения испытаний используют следующее лабораторное оборудование:

- доску, покрытую черным бархатом, размерами (90×185×20) mm;
- металлическую линейку по ГОСТ 427;
- нож или острую пластинку;
- пинцет.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

6 Подготовка к выполнению измерений

Объединенную пробу, отобранную по O'z DSt 657, раскладывают на лабораторном столе ровным слоем и из 10 мест с одной стороны слоя пинцетом берут клочки линта, каждый массой не менее 1 g, и соединяют их вместе, образуя пробу для испытаний

7 Порядок выполнения измерений

Из пробы, отобранной по разделу 6, берут пласт линта массой около 5 g и зажимают его между большим и указательным пальцами левой руки.

Свободный конец пласта захватывают большим и указательным пальцами правой руки. Плотно зажатый пласт медленно разрывают на две части, образуя на месте разрыва бородку. Часть пласта, оставшуюся после разрыва в правой руке, отбрасывают. Бородку, оставшуюся в левой руке, очищают от свободных волокон и сора, одновременно разглаживая и выпрямляя зажатые волокна линта.

Большим и указательным пальцами правой руки захватывают и вытаскивают небольшими прядками наиболее выступающие из бородки волокна линта. Не разжимая пальцы правой руки, с зажатой в них прядкой, проводят их к концу бородки, зажатой в левой руке так, чтобы волокна линта находились под бородкой. Расслабив пальцы правой руки, накладывают прядку на ранее зажатые концы волокон бородки так, чтобы все волокна расположились параллельно друг другу. Эта операция должна повторяться 3-4 раза, пока не получится ровный штапель.

Приготовленный штапель перекладывают на дощечку, обтянутую черным бархатом. Пальцы правой руки, с зажатым в них штапелем, приближают к бархату настолько, чтобы свободный конец штапеля лег на бархат. Концы волокон прижимают к бархату ножом или острой пластинкой для обозначения линий, на которых расположилось наибольшее количество концов волокон. Расстояние между линиями концов основной массы волокон измеряют миллиметровой линейкой посередине штапеля.

Длину выражают в виде двух смежных целых чисел.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI

Примеры

1 Длина штапеля находится в интервале между значениями 6 и 7 mm, ее обозначают: ***6-7 mm.***

2 Длина штапеля равна точно 6 mm, ее обозначают: ***5-6 mm.***

При определении длины линта классерским методом приготовление и измерение штапельной длины производят 3 раза, и за конечный результат берут среднее из трех измерений. При получении результата, превышающего указанный в 8.1, проводят четвертое измерение и за конечный результат берут среднее из четырех измерений, выраженное в виде двух смежных целых чисел.

8 Допустимые погрешности измерений

8.1 Допустимые расхождения между результатами параллельных проб (сходимость метода) не должны превышать по штапельной длине 2 mm.

8.2 Допускаемые расхождения между результатами измерений, полученными в двух разных лабораториях или между двумя измерениями, полученными в одной лаборатории при разных условиях (воспроизводимость метода), не должны превышать по штапельной длине 1 mm .

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

УДК 677.21.066.001.4 Группа М69 ОКС 59.060.10

Ключевые слова: стандарт, линт хлопковый, метод, штапельная длина

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA METROLOGIYA
BOSH BOSHQARMASI

Генеральный директор
ОАО "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" Б.Я. Кушакеев

Заместитель генерального директора по
научной работе, к.т.н. Р.А. Гуляев

Заведующий отделом стандартизации и
метрологии, начальник БОС, к.т.н., с.н.с. А.А. Ахмедов

Ведущий научный сотрудник, к.т.н. Ю.Д. Якубова

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA QAYTA KO'RIB CHIQISH

Первый заместитель генерального директора
УЦ "SIFAT", д.т.н, проф. Э.Т. Максудов

Начальник Управления метрологии, НИР и СО
УЦ " SIFAT ", к.т.н. Б.А. Байханов

Начальник Отдела стандартизации и НД
УЦ " SIFAT " Н.Б. Наумова

Главный специалист Отдела стандартизации и
НД УЦ " SIFAT " С.А. Иминова

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI